

IMCO430F/6 - 1.4105



CORRISPONDENZA INDICATIVA	COMPARABLE SPECIFICATIONS
EN10088/3	X6 Cr Mo S 17
W.	1.4105
JIS	SUS 430 F
AISI	430 F

COMPOSIZIONE CHIMICA INDICATIVA					NOMINAL CHEMICAL COMPOSITION				
C	S	P	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	
0.030	0.28	0.030	0.40	0.60	16.80	0,30max	0,25	0,030	

DESCRIZIONE	DESCRIPTION
Acciaio inossidabile ferritico, automatico – 430F/6, non temprabile, ad elevata lavorabilità di macchina.	430F/6 the ferritic steel. Not hardenable: good machinability

IMPIEGHI	APPLICATIONS
Parti di impianti per l'industria dell'acido nitrico e petrolifera (specialmente per il trattamento di petroli ricchi in solfo); decorazioni architettoniche interne ed esterne: modanature per autovetture; bulloneria e viteria; parti di bruciatori per nafta; accessori domestici; utensili da cucina, posateria da tavola, tubazioni igienico-sanitarie; valvole elettromagnetiche, iniettori. L'aggiunta di S ne aumenta la truciolabilità e lo rende adatto per piccoli pezzi lavorati su torni automatici ad alta velocità (bulloneria, viteria, perni, alberini, ecc.).	Parts in nitric acid plants, high sulphur oil refineries; indoor and outdoor decorative parts in buildings; car trim; fasteners; parts of fuel oil burners; kitchen and tableware; electromagnetic valves. Machinability is improved by Sulphur addition; suitable for small pieces to be obtained on high speed screw machines (fasteners, pins, small shafts, etc.).

RESISTENZA ALLA CORROSIONE	CORROSION RESISTANCE
Buona in condizioni corrosive medie (atmosfera, specie se sottoposto a frequente pulizia; acqua dolce; acido nitrico al 90% a freddo, al 10% a caldo; composti organici petrolio e fenolo; detergenti domestici, sostanze alimentari, acidi organici deboli, alcali vari). L'aggiunta di S provoca una leggera diminuzione della resistenza a corrosione	Good in mild corrosive media/atmosphere, fresh water; nitric acid, organic compounds, home detergents, foodstuffs, weak organic acids, various alkalis. Conseguente of the higher sulphur content

SALDABILITA'	WELDABILITY
L'acciaio 430F/6 è difficilmente saldabile. Se questa operazione fosse necessaria, consultare degli specialisti.	430F /6 is not recommended for welding. If this operation is necessary to consult of the specialists.

TRATTAMENTO TERMICO		HEAT TREATMENT	
Ricottura	760-820°C/raffredd. Lento	Annealing	760-820°C/slow cool

LAVORAZIONE A CALDO	HOT WORKING
Fucinatura nell'intervallo 1130-850°C raffreddamento in aria	Forge in the range from 1130 to 850°C; air cool

DIMENSIONE E STATO DI FORNITURA	mm	AVAILABLE FORMS
Vergella	5.5-32	Wire rod
Barre	4-100	Bars
Billette e blumi	-	Billets and blooms
Altre dimensioni e stati di fornitura su richiesta		Other dimensions and conditions upon inquiry

Le informazioni e i dati riportati sono di natura indicativa; pertanto non vanno considerati come garanzia per applicazioni specifiche.

The information and data presented are typical and of a general nature; they are not a guarantee and not intended as warranties of suitability for these or other application.

IMCO430F/6 - 1.4105



CARATTERISTICHE FISICHE PHYSICAL PROPERTIES

MASSA VOLUMICA	DENSITY	g/cm ³ 20°C	7.7
MODULO DI ELASTICITA'	MODULUS OF ELASTICITY	N/mm ² 20°C	206.000
CONDUCIBILITA' TERMICA	THERMAL CONDUCTIVITY	W/m.K. (20°C)	25
CALORE SPECIFICO	SPECIFIC HEAT	J/g.K.(20°C)	460
COEFFICIENTI DILATAZIONE LINEARE	THERMAL EXPANSION COEFFICIENT	20°- 200°C	10.6
		20°- 400°C	11.4
		20°- 600°C	12.0
RESISTIVITA' ELETTRICA	SPECIFIC ELECTRIC RESISTANCE	Ωmm ² /m 20°C	0.7
CARATTERISTICHE MAGNETICHE*	MAGNETIC PROPERTIES*	MAGNETICO	

CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE MECHANICAL PROPERTIES AT ROOM TEMPERATURE

RICRISTALIZZATO	ANNEALED		
CARICO di SNERVAMENTO	YIELD STRENGTH	RP 0.2 N/mm ²	≥245
CARICO DI ROTTURA	TENSILE STRENGTH	Rm N/mm ²	440-640
ALLUNGAMENTO	ELONGATION	A5 %	≥15
COEFFICIENTE DI STRIZIONE	REDUCTION OF AREA	Z%	
RICRISTALLINIZZATO	ANNEALED	HB	≤200