

# IMCO430F - 1.4104



CORRISPONDENZA INDICATIVA	COMPARABLE SPECIFICATIONS
EN10088/3	X14 Cr Mo S 17
W.	1.4104
JIS	SUS 430 F
AISI	430F
COGNE	430F/3

COMPOSIZIONE CHIMICA INDICATIVA				NOMINAL CHEMICAL COMPOSITION		
C	S	P	Si	Mn	Cr	Mo
0.10	0.30	0.030	0.40	1.20	17.0	0.20

DESCRIZIONE	DESCRIPTION
Acciaio inossidabile martensitico, automatico – 430F/3 ad alto carbonio, temprabile, ad elevata macchinabilità	430F/3 high carbon version: can be hardened by heat treatment: High machinability.

IMPIEGHI	APPLICATIONS
Parti di impianti per l'industria dell'acido nitrico e petrolifera (specialmente per il trattamento di petroli ricchi in solfo); decorazioni architettoniche interne ed esterne: modanature per autovetture; bulloneria e viteria; parti di bruciatori per nafta; accessori domestici; utensili da cucina, posateria da tavola, tubazioni igienico-sanitarie. L'aggiunta di S ne aumenta la truciolabilità e lo rende adatto per piccoli pezzi lavorati su torni automatici ad alta velocità (bulloneria, viteria, perni, alberini, ecc.).	Parts in nitric acid plants, high sulphur oil refineries; indoor and outdoor decorative parts in buildings; car trim; fasteners; parts of fuel oil burners; kitchen and tableware. Machinability is improved by Sulphur addition; suitable for small pieces to be obtained on high speed screw machines (fasteners, pins, small shafts, etc.).

RESISTENZA ALLA CORROSIONE	CORROSION RESISTANCE
Buona in condizioni corrosive medie (atmosfera, specie se sottoposto a frequente pulizia; acqua dolce; acido nitrico al 90% a freddo, al 10% a caldo; composti organici petrolio e fenolo; detergenti domestici, sostanze alimentari, acidi organici deboli, alcali vari). L'aggiunta di S provoca una leggera diminuzione della resistenza a corrosione.	Good in mild corrosive environments (atmosphere, fresh water; nitric acid, organic compounds, home detergents, foodstuffs, weak organic acids, various alkalis). Higher sulphur content involve a small decrease of corrosion resistance

SALDABILITA'	WELDABILITY
L'acciaio 430 F non può essere impiegato per applicazioni che richiedano la saldatura.	430F should not be used in applications involving welding

TRATTAMENTO TERMICO		HEAT TREATMENT	
Ricottura	780-820°C/raffredd. Lento	Annealing	780-820°C/slow cool
Tempra	950-1030°C/olio-aria	Hardening	950-1030°C/O.Q./A.C.
Rinvenimento	550-650°C/aria	Tempering	550-650°C/air

LAVORAZIONE A CALDO	HOT WORKING
Fucinatura nell'intervallo 1100-750°C raffreddamento in aria	Forging in the range from 1100 to 750°C; air cooling should follow

DIMENSIONE E STATO DI FORNITURA	mm	AVAILABLE FORMS
Vergella	5.5-32	Wire rod
Barre	4-325	Bars
Billette e blumi	40-200	Billets and blums
Altre dimensioni e stati di fornitura su richiesta		Other dimensions and conditions upon inquiry

Le informazioni e i dati riportati sono di natura indicativa; pertanto non vanno considerati come garanzia per applicazioni specifiche.

The information and data presented are typical and of a general nature; they are not a guarantee and not intended as warranties of suitability for these or other application.

# IMCO430F - 1.4104

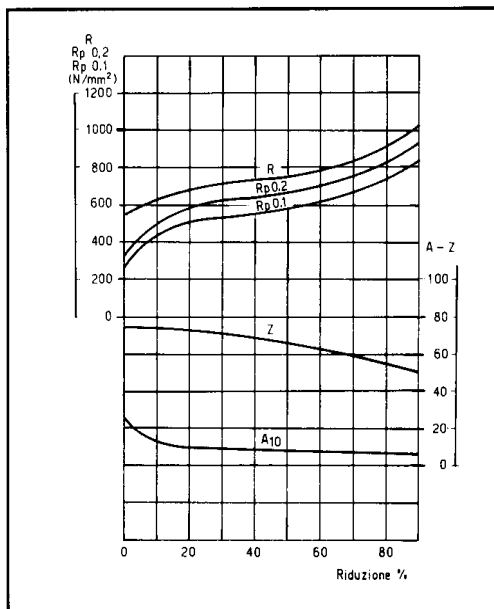


**CARATTERISTICHE FISICHE**  
PHYSICAL PROPERTIES

MASSA VOLUMICA	DENSITY	g/cm <sup>3</sup> 20°C	7.7
MODULO DI ELASTICITA'	MODULUS OF ELASTICITY	N/mm <sup>2</sup> 20°C	215.000
CONDUCIBILITA' TERMICA	THERMAL CONDUCTIVITY	W/m.K. (20°C)	25
CALORE SPECIFICO	SPECIFIC HEAT	J/g.K.(20°C)	460
COEFFICIENTI DILATAZIONE LINEARE	THERMAL EXPANSION COEFFICIENT	20°- 200°C 20°- 400°C 20°- 600°C	10.6 11.4 12.0
RESISTIVITA' ELETTRICA	SPECIFIC ELECTRIC RESISTANCE	Ωmm <sup>2</sup> /m 20°C	0.70
CARATTERISTICHE MAGNETICHE*	MAGNETIC PROPERTIES*	MAGNETICO	

**CARATTERISTICHE  
MECCANICHE A  
TEMPERATURA AMBIENTE**  
MECHANICAL PROPERTIES  
AT ROOM TEMPERATURE

<b>BONIFICATO</b>	<b>QUENCHED AND TEMPERED</b>		<b>QT 650</b>
CARICO di SNERVAMENTO	YIELD STRENGTH	Rp 0.2 N/mm <sup>2</sup>	≥500
CARICO DI ROTTURA	TENSILE STRENGTH	Rm N/mm <sup>2</sup>	650-850
ALLUNGAMENTO	ELONGATION	A5 %	≥10
COEFFICIENTE DI STRIZIONE	REDUCTION OF AREA	Z%	≥50
<b>RICRISTALLIZZATO</b>	<b>ANNEALED</b>	HB	≤220



**Curve di incrudimento  
Ricristall. ed incrudito per trafilatura**  
Effect of cold working