



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

**COGNE ACCIAI SPECIALI S.P.A.  
Via Paravera, 16  
I-11100 Aosta**

als Werkstoffhersteller für

Schmiedestücke, Stabstahl, Walzdraht, Blöcke, Knüppel und  
Stäbe aus ferritischen und austenitischen Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem  
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU  
sowie AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 722241153 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis November 2022.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 299/2006/MUC-001  
München, 7. Januar 2021

**Notified Body, Nr. 0036**



(M. Strobel)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**COGNE ACCIAI SPECIALI S.P.A.**  
**Via Paravera, 16**  
**I-11100 Aosta**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,  
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

wire rod, bars, forgings, ingots and continuous casted billets in  
ferritic and austenitic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. 722241153.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through November 2022.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 299/2006/MUC-001  
Munich, January 7<sup>th</sup>, 2021

**Notified Body, No. 0036**



(M. Strobel)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ3074900

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 299/2006/MUC-001 von / dated 2021-01-07**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Cogne Acciai Speciali S.p.A. Via Paravera, 16 I-11100 Aosta	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2021-01-07	1 v. / of 6	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722241153 vom / dated 2020-11-18	
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a		Nr. / No. 9b
01	Allgemeine Baustähle/ construction steels	EN DIN EN	10025 17100 10250-2	N	Schmiedestück / forging Stabstahl*) / bar		100					AD 2000	W13	*) von 5,5 bis 32,0 mm auch Walzdraht / from 5,5 - 32,00 mm also wire rod	
03	Austenitische Stähle/ austenitic steels	DIN SEW	17440 400	AT AT	Schmiedestück / forging Stabstahl *) / bar		250	5	250 250			AD	W2		
04	Austenitische Stähle/ austenitic steels	EN	10222-5	AT	Schmiedestück / forging		250		250			AD 2000	W2		
05	Austenitische Stähle austenitic steels	EN	10272	AT	Stabstahl*) / bar			5	250			AD 2000	W2		
06	Hochwärmfeste austeni- tische Stähle/ heat resistant austenitic steels	DIN	17460	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl*) / bar		50	5	50			AD 2000	W2		
07	1.4301, 1.4401, 1.4541, 1.4571	DIN EN EN	17440 10222-5 10272	B	Stabstahl, Formstahl/ bar, forging	4	35	4	35			AD 2000	W2		kaltgewalzt / cold drawn
08	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571	DIN EN EN	17440 10222-5 10272	CR**)	Stabstahl / bar			30	105			AD 2000	W2		**)
09	1.4462	VdTÜV	418	AT	Stabstahl, Formstahl / bar, forging		250		250			AD 2000	W2		gewalzt mit geregelter Temperaturführung/ controlled rolled

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelmäßig warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 299/2006/MUC-001 von / dated 2021-01-07**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Cogne Acciai Speciali S.p.A. Via Paravera, 16 I-11100 Aosta	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b>
				<b>I</b>	2021-01-07	2 v. / of 6	<b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722241153 vom / dated 2020-11-18
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
10	1.4923	EN	10269	QT	Stabstahl / bar		50		50			AD 2000	W7	
11	X3CrNiMo13-4 (1.4313)	VdTÜV	395/3	QT	Stabstahl, Formstahl / bar, forging		465		465			AD 2000	W2 / W10	
12	Unlegierte und legierte Stähle / alloyed and unalloyed steels	EN DIN EN DIN EN DIN EN DIN EN DIN EN VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV	10025 17100 10028-2 17155 10028-2 17240 10269 17243 10222-2 007 110 350/3 364 377 395 399 418 511/3	U	Block / ingot Knüppel / billets Stab / bar	30	800	20	900	1	70	AD 2000	W0	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 299/2006/MUC-001 von / dated 2021-01-07**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Cogne Acciai Speciali S.p.A. Via Paravera, 16 I-11100 Aosta	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2021-01-07	3 v. / of 6	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722241153 vom / dated 2020-11-18
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a	
13	Austenite / austenitic steels	DIN DIN SEW EN EN EN EN	17440 17460 400 10222-5 10272 10269 10028-7	U	Block / ingot Knüppel / billets Stab / bar	30	800	20	900	1	70	AD 2000	W0	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 299/2006/MUC-001 von / dated 2021-01-07**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Cogne Acciai Speciali S.p.A. Via Paravera, 16 I-11100 Aosta	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2021-01-07	4 v. / of 6	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722241153 vom / dated 2020-11-18
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle/ construction steels	EN DIN EN	10025 17100 10250-2	N	Schmiedestück / forging Stabstahl*) / bar		100							
03	Austenitische Stähle/ austenitic steels	DIN SEW	17440 400	AT AT	Schmiedestück / forging Stabstahl *) / bar		250	5	250 250					
04	Austenitische Stähle/ austenitic steels	EN	10222-5	AT	Schmiedestück / forging		250		250					
05	Austenitische Stähle austenitic steels	EN	10272	AT	Stabstahl*) / bar			5	250					
06	Hochwärmfeste austeni- tische Stähle/ heat resistant austenitic steels	DIN	17460	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl*) / bar		50	5	50					
07	1.4301, 1.4401, 1.4541, 1.4571	DIN EN EN	17440 10222-5 10272	B	Stabstahl, Form- stahl/ bar, forging	4	35	4	35					
08	1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571	DIN EN EN	17440 10222-5 10272	CR**)	Stabstahl / bar			30	105					
09	1.4462	VdTÜV	418	AT	Stabstahl, Formstahl / Bar, forging		250		250					

**Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten**  
**Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /**  
**For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.**  
**The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.**

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 299/2006/MUC-001 von / dated 2021-01-07**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Cogne Acciai Speciali S.p.A. Via Paravera, 16 I-11100 Aosta	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2021-01-07	5 v. / of 6	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722241153 vom / dated 2020-11-18
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
10	1.4923	EN	10269	QT	Stabstahl / bar		50		50					
11	X3CrNiMo13-4 (1.4313)	VdTÜV	395/3	QT	Stabstahl / bar		465		465					
12	Unlegierte und legierte Stähle / unalloyed and alloyed steels	EN DIN EN DIN EN DIN EN DIN EN VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV	10025 17100 10028-2 17155 10028-2 17240 10269 17243 10222-2 007 110 350/3 364 377 395 399 418 511/3	U	Block / ingot Knüppel / billets Stab / bar	30	800	20	900	1	70			Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 299/2006/MUC-001 von / dated 2021-01-07**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Cogne Acciai Speciali S.p.A. Via Paravera, 16 I-11100 Aosta	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2021-01-07	6 v. / of 6	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722241153 vom / dated 2020-11-18
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
13	Austenite / austenitic steels	DIN DIN SEW EN EN EN EN	17440 17460 400 10222-5 10272 10269 10028-7	U	Block / ingot Knüppel / billets Stab / bar	30	800	20	900	1	70			b: Cold drawn, hot rolled/forged + annealed b1: Hot rolled/forged + annealed b2: forged + annealed
14	1.4305	EN	10088-3	b	continuous casting/ingot casting	4	280							Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
15	UNS S30300	ASTM	A582	b1	continuous casting/ingot casting	4	280							
16	UNS S20910 (Nitronic 50) , XM19	ASTM ASTM	A479 A276	b1 / b2	ingot casting	20	280							
17	UNS N08825 UNS N06625	ASTM ASTM	B446 B564	b1 b2	ingot casting	30 102	320 320							
18	2.4858 2.4856	DIN DIN DIN	17752 17753 17744	b1 b2	ingot casting	30 102	320 320							

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10