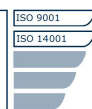




329HT


**CORRISPONDENZA
INDICATIVA
COMPARABILE
SPECIFICATIONS**

EN 10088	X2CrNiMoN22-5-3	W.n.	1.4462
Trade name	2205	UNS	S31803

**COMPOSIZIONE CHIMICA
INDICATIVA
NOMINAL CHEMICAL
COMPOSITION**

	C	Mn	Cr	Ni	Mo	N
% w/w	0.020	1.10	22.50	4.80	2.80	0.12

**DESCRIZIONE
DESCRIPTION**

Acciaio inossidabile al Cr-Ni-N bifasico (austeno-ferritico) resistente al pitting (vaiolatura) e alla corrosione sotto sforzo.

329HT is a Cr-Ni-N duplex (austenitic-ferritic) stainless steel. It resists to pitting and stress corrosion.

**IMPIEGHI
APPLICATIONS**

Si tratta di un acciaio inossidabile a struttura mista austenitica e ferritica, con buona resistenza meccanica e alla corrosione. Viene usato per armature del calcestruzzo in ambienti fortemente affetti da Cloruri, quali ambienti marini o strutture soggetti a spargimento di sali sghiaccianti.

Its good mechanical and corrosion resistance properties, a result of a duplex microstructure, make it useful for reinforcement of concrete in environments with elevated Chloride pollution like marine environments or structures where de-icing salts are used.

**RESISTENZA ALLA
CORROSIONE
CORROSION RESISTANCE**

Migliore dei tipi al Cr-Ni-Mo austenitici (Cogne 316HT and 316HTM) anche in presenza di cloruri e soprattutto quando alle condizioni corrosive si somma una situazione di tensione meccanica (tensocorrosione). La sua resistenza alla corrosione è massima allo stato solubilizzato. Non utilizzare a temperature superiori a 300°C.

329A resists better than Cr-Ni-Mo austenitic grades (Cogne 316HT and 316HTM) also in chloride environments, especially under mechanical stress. Best results are obtained in the solution treated condition. Maximum service temperature is 300°C.

**SALDABILITÀ
WELDABILITY**

Normalmente non è consigliabile utilizzarlo per costruzioni saldate, perché la zona termicamente alterata presenta una perdita di tenacità e di resistenza alla corrosione. Per ottenere le caratteristiche meccaniche e di resistenza alla corrosione ottimali dopo saldatura, va comunque solubilizzato.

IMCO329 is not recommended for welded structures, because toughness and corrosion resistance in the weld heat affected material are heavily decreased. It should be solution annealed after welding, in order to restore the best corrosion resistance and mechanical properties.

**TRATTAMENTO TERMICO
HEAT TREATMENT**

Solubilizzazione 1020- 1080°C/acqua
Solutioning 1020- 1080°C/W.Q.

**LAVORAZIONE A CALDO
HOT WORKING**

Fucinatura nell'intervallo 1150÷970°C, raffreddamento in aria.
Forge in the range from 1150 to 970°C; air cooling.

**DIMENSIONE E STATO DI
FORNITURA**

Rotoli nervati	Ø 6.0-32 mm	Ribbed coils
Barre nervate	Ø 6.0-50 mm	Ribbed Bars
Vergella	Ø 5.5-32mm	Wire rod
Barre	Ø 40-100 mm	Bars

FORMS AVAILABLE

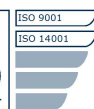
Altre dimensioni e stati di fornitura su richiesta
Other dimensions and conditions upon inquiry

Le informazioni e i dati riportati sono di natura indicativa; pertanto non vanno considerati come garanzia per applicazioni specifiche.

The information and data presented are typical and of a general nature; they are not a guarantee and not intended as warranties of suitability for these or other applications.



329HT


CARATTERISTICHE FISICHE
 PHYSICAL PROPERTIES

MASSA VOLUMICA	DENSITY	g/cm ³ (20°C)	7.82
MODULO DI ELASTICITÀ	MODULUS OF ELASTICITY	N/mm ² (20°C)	200.000
CONDUCIBILITÀ TERMICA	THERMAL CONDUCTIVITY	W/(m K) (20°C)	15
CALORE SPECIFICO	SPECIFIC HEAT	J/(kg K) (20°C)	500
COEFFICIENTI DILATAZIONE LINEARE	THERMAL EXPANSION COEFFICIENT	20°C → 200°C 20°C → 400°C 20°C → 600°C	10 ⁻⁶ m/m °C 13.0 13.5 14.0
RESISTIVITA' ELETTRICA	SPECIFIC ELECTRIC COEFFICIENT	Ωmm ² /m 20°C	0.80
CARATTERISTICHE MAGNETICHE*	MAGNETIC PROPERTIES*	MAGNETICO	

**CARATTERISTICHE
MECCANICHE A
TEMPERATURA AMBIENTE**
ACCIAIO NERVATO
 MECHANICAL PROPERTIES
 AT ROOM TEMPERATURE
 REBAR

SOLUBILIZZATO	SOLUTION TREATED		
CARICO di SNERVAMENTO	YIELD STRENGTH	Rp0.2 MPa	>500
CARICO DI ROTTURA	TENSILE STRENGTH	Rm MPa	>700
ALLUNGAMENTO	ELONGATION	A5 %	≥35
COEFFIC. DI STRIZIONE	REDUCTION OF AREA	Z %	≥45
DUREZZA	HARDNESS	HB	≤ 260

Note:

UK CARES approved since January 2004, CERTIFICATE OF APPROVAL number 040101

Production of BS6744 (grade 500) bar and coils as follow:

Hot rolled ribbed coil and decoiled bar ø14 to 32mm and bar 36 to 40mm

and

Quality management system certificate BS EN ISO 9001:2015, certificate number 1109

COGNE grade 329HT is approved by MTO, Ministry of Transportation of Ontario (Canada) and COGNE ACCIAI SPECIALI Spa is listed on DSM 9.65.76 as Reinforcing Stainless Steel fabricator (for Rebar in coil and bar) for Type 2205, Sizes 10, 12, 16, 20, 25, 32 and 40mm. Plus 10M, 15M, 20M, 25M, 30M, 35M,

Le informazioni e i dati riportati sono di natura indicativa; pertanto non vanno considerati come garanzia per applicazioni specifiche.

The information and data presented are typical and of a general nature; they are not a guarantee and not intended as warranties of suitability for these or other applications.