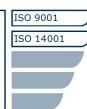




316HTM


**CORRISPONDENZA
INDICATIVA
COMPARABILE
SPECIFICATIONS**

EN 10088	X2CrNiMoN17-13-3	W.n.	1.4429
		AISI	~316LN

**COMPOSIZIONE CHIMICA
INDICATIVA
NOMINAL CHEMICAL
COMPOSITION**

	C	Mn	Cr	Ni	Mo	N
% w/w	0.03	1.70	17.00	11.10	2.60	0.20

**DESCRIZIONE
DESCRIPTION**

Acciaio inossidabile al Cromo-Nichel-Molibdeno con aggiunta di Azoto, per innalzare le caratteristiche resistenziali conservando i pregi di una struttura austenitica.

316HTM is a Cr-Ni-N-Mo austenitic stainless steel. Nitrogen improves tensile properties while keeping unaltered the properties of an austenitic microstructure.

**IMPIEGHI
APPLICATIONS**

Il 316HTM può essere utilizzato per l'impiego quale filo per molle, grazie all'elevata incrudibilità a freddo ma il suo uso prevalente è la produzione di barre ad aderenza migliorata per il rinforzo del calcestruzzo o per tiranteria ad alta resistenza impiegata nel settore delle costruzioni metalliche.

316HTM can be used for spring wire because of its very high cold work hardening rate, but it has been developed to match the requirements of concrete reinforcement (REBAR). It can be used successfully also for producing high tensile bars for construction purposes.

**RESISTENZA ALLA
CORROSIONE
CORROSION RESISTANCE**

Migliore rispetto al 316HT, soprattutto per quanto riguarda la resistenza al pitting, grazie al maggior contenuto di Ni e Mo che lo rende ancora più adatto all'impiego in ambienti con concentrazione di Cloruri particolarmente elevata.

Better than 316HT, thanks to the increased content of Nickel and Molybdenum, that further improves the resistance to pitting corrosion in environments affected by particularly high Chloride concentration.

**RESISTENZA
ALL'OSSIDAZIONE A CALDO
SCALING**

Buona fino a ~ 850°C, in condizioni di servizio continuo; fino a ~ 800°C, in condizioni di servizio intermittente.

Resist scaling up to 850°C (continuous service) and up to 800°C (intermittent service)..

**SALDABILITÀ
WELDABILITY**

Il tipo 316HTM è saldabile con tutti i metodi senza difficoltà. Utilizzare elettrodi di ER316L. Non è necessario il trattamento post-saldatura.

316HTM can be easily welded by all methods. ER316L electrodes should be used. No need for post-weld treatment.

**TRATTAMENTO TERMICO
HEAT TREATMENT**

Solubilizzazione 1050 °C/acqua
Solution Treatment 1050 °C/W.Q.

**LAVORAZIONE A CALDO
HOT WORKING**

Fucinatura nell'intervallo 1150÷900°C, raffreddamento in aria.
Forge in the range from 1150 to 900°C; air cooling.

**DIMENSIONE E STATO DI
FORNITURA**

Rotoli nervati	Ø 6.0-32 mm	Ribbed coils
Barre nervate	Ø 6.0-50 mm	Ribbed Bars
Vergella	Ø 5.5-32mm	Wire rod
Barre	Ø 40-100 mm	Bars

FORMS AVAILABLE

Altre dimensioni e stati di fornitura su richiesta
Other dimensions and conditions upon inquiry



316HTM


CARATTERISTICHE FISICHE
 PHYSICAL PROPERTIES

MASSA VOLUMICA	DENSITY	g/cm ³ (20°C)	7.95
MODULO DI ELASTICITÀ	MODULUS OF ELASTICITY	N/mm ² (20°C)	200.000
CONDUCIBILITÀ TERMICA	THERMAL CONDUCTIVITY	W/(m K) (20°C)	15
CALORE SPECIFICO	SPECIFIC HEAT	J/(kg K) (20°C)	500
COEFFICIENTI DILATAZIONE LINEARE	THERMAL EXPANSION COEFFICIENT	20°→200°C	10 ⁻⁶ m/m °C 16.5
		20°→400°C	17.5
		20°→600°C	18.5
RESISTIVITA' ELETTRICA	SPECIFIC ELETRICIC COEFFICIENT	Ωmm ² /m 20°C	0.85
CARATTERISTICHE MAGNETICHE*	MAGNETIC PROPERTIES*	NON MAGNETICO	

* Diviene leggermente magnetico con l'incrudimento a freddo

*Slightly magnetic after cold working.

**CARATTERISTICHE
MECCANICHE A
TEMPERATURA AMBIENTE**
ACCIAIO NERVATO
 MECHANICAL PROPERTIES
 AT ROOM TEMPERATURE
 REBAR

SOLUBILIZZATO	SOLUTION TREATED		
CARICO di SNERVAMENTO	YIELD STRENGTH	Rp0.2 MPa	>500
CARICO DI ROTTURA	TENSILE STRENGTH	Rm MPa	>700
ALLUNGAMENTO	ELONGATION	A5 %	≥35
COEFFIC. DI STRIZIONE	REDUCTION OF AREA	Z %	≥45
DUREZZA	HARDNESS	HB	≤260

Note:

UK CARES approved since January 2004, CERTIFICATE OF APPROVAL number 040101

Production of BS6744 (grade 500) bar and coils as follow:

Hot rolled ribbed coil and decoiled bar ø14 to 32mm and bar 36 to 50mm

Cold rolled ribbed coil and decoiled bar 6 to 12mm

and

Quality management system certificate BS EN ISO 9001:2015, certificate number 1109

Attestato di qualificazione 06/15-CA in conformità al D.M. 17/01/2018

Acciaio per cemento armato laminato a caldo tipo B450C: saldabile in barre inossidabile laminato a caldo nei diametri da 14 a 26mm

Certificazione per tipo B450C dal 24.03.2010 (ex D.M. 14/01/2008)

Le informazioni e i dati riportati sono di natura indicativa; pertanto non vanno considerati come garanzia per applicazioni specifiche.

The information and data presented are typical and of a general nature; they are not a guarantee and not intended as warranties of suitability for these or other applications.