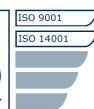




316HT


**CORRISPONDENZA
INDICATIVA
COMPARABLE
SPECIFICATIONS**

EN 10088	X2CrNiMoN17-11-2	W.n.	1.4406
		AISI	~ 316LN

**COMPOSIZIONE CHIMICA
INDICATIVA
NOMINAL CHEMICAL
COMPOSITION**

	C	Mn	Cr	Ni	Mo	N
% w/w	0.03	1.70	17.00	10.10	2.10	0.20

**DESCRIZIONE
DESCRIPTION**

Acciaio inossidabile al Cromo-Nichel-Molibdeno con aggiunta di Azoto, per innalzare le caratteristiche resistenziali conservando i pregi di una struttura austenitica.

316HT is a Cr-Ni-N-Mo austenitic stainless steel. Nitrogen improves tensile properties while keeping unaltered the properties of an austenitic microstructure.

**IMPIEGHI
APPLICATIONS**

Il 316HT può essere utilizzato per l'impiego quale filo per molle, grazie all'elevata incrudibilità a freddo ma il suo uso prevalente è la produzione di barre ad aderenza migliorata per il rinforzo del calcestruzzo o per tiranteria ad alta resistenza impiegata nel settore delle costruzioni metalliche.

316HT can be used for spring wire because of its very high cold work hardening rate, but it has been developed to match the requirements of concrete reinforcement. It can be used successfully also for producing high tensile bars for construction purposes.

**RESISTENZA ALLA
CORROSIONE
CORROSION RESISTANCE**

Migliore rispetto al 304HT, soprattutto per quanto riguarda la resistenza al pitting, grazie al Mo che lo rende particolarmente adatto all'impiego in ambienti con elevata concentrazione di Cloruri.

Better than 304HT, thanks to Molybdenum, that improves the resistance to pitting corrosion in environments affected by high Chloride concentration.

**RESISTENZA
ALL'OSSIDAZIONE A CALDO
SCALING**

Buona fino a ~ 850°C, in condizioni di servizio continuo; fino a ~ 800°C, in condizioni di servizio intermittente.

Resist scaling up to 850°C (continuous service) and up to 800°C (intermittent service)..

**SALDABILITÀ
WELDABILITY**

Il tipo 316HT è saldabile con tutti i metodi senza difficoltà. Utilizzare elettrodi di ER316L. Non è necessario il trattamento post-saldatura.

316HT can be easily welded by all methods. ER316L electrodes should be used. No need for post-weld treatment.

**TRATTAMENTO TERMICO
HEAT TREATMENT**

Solubilizzazione 1050 °C/acqua
Solution Treatment 1050 °C/W.Q.

**LAVORAZIONE A CALDO
HOT WORKING**

Fucinatura nell'intervallo 1150÷900°C, raffreddamento in aria.
Forge in the range from 1150 to 900°C; air cool.

**DIMENSIONE E STATO DI
FORNITURA**

Rotoli nervati	Ø 6.0-32 mm	Ribbed coils
Barre nervate	Ø 6.0-50 mm	Ribbed Bars
Vergella	Ø 5.5-32mm	Wire rod
Barre	Ø 40-100 mm	Bars

FORMS AVAILABLE

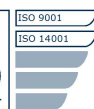
Altre dimensioni e stati di fornitura su richiesta
Other dimensions and conditions upon inquiry

Le informazioni e i dati riportati sono di natura indicativa; pertanto non vanno considerati come garanzia per applicazioni specifiche.

The information and data presented are typical and of a general nature; they are not a guarantee and not intended as warranties of suitability for these or other applications.



316HT


CARATTERISTICHE FISICHE
 PHYSICAL PROPERTIES

MASSA VOLUMICA	DENSITY	g/cm ³ (20°C)	7.9
MODULO DI ELASTICITÀ	MODULUS OF ELASTICITY	N/mm ² (20°C)	200.000
CONDUCEBILITÀ TERMICA	THERMAL CONDUCTIVITY	W/(m K) (20°C)	15
CALORE SPECIFICO	SPECIFIC HEAT	J/(kg K) (20°C)	500
COEFFICIENTI DILATAZIONE LINEARE	THERMAL EXPANSION COEFFICIENT	20°→200°C	16.5
		20°→400°C	17.5
		20°→600°C	18.5
RESISTIVITA' ELETTRICA	SPECIFIC ELETRIC COEFFICIENT	Ωmm ² /m 20°C	0.85
CARATTERISTICHE MAGNETICHE*	MAGNETIC PROPERTIES*	NON MAGNETICO	

* Diviene leggermente magnetico con l'incrudimento a freddo

* Slightly magnetic after cold working.

**CARATTERISTICHE
MECCANICHE A
TEMPERATURA AMBIENTE**
 MECHANICAL PROPERTIES
 AT ROOM TEMPERATURE

SOLUBILIZZATO	SOLUTION TREATED		
CARICO di SNERVAMENTO	YIELD STRENGTH	Rp0.2 MPa	>500
CARICO DI ROTTURA	TENSILE STRENGTH	Rm MPa	>700
ALLUNGAMENTO	ELONGATION	A5 %	≥35
COEFFIC. DI STRIZIONE	REDUCTION OF AREA	Z %	≥45
DUREZZA	HARDNESS	HB	≤260

Note:

Attestato di qualificazione 06/15-CA in conformità al D.M. 17/01/2018

Acciaio per cemento armato laminato a caldo tipo B450C: saldabile in barre inossidabile laminato a caldo nei diametri da 14 a 26mm

Certificazione per tipo B450C dal 24.03.2010 (ex D.M. 14/01/2008)