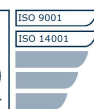




304HT


**CORRISPONDENZA
INDICATIVA
COMPARABILE
SPECIFICATIONS**

EN 10088	X2CrNiN18-10	W.n.	1.4311-1.4315
		AISI	~304LN

**COMPOSIZIONE CHIMICA
INDICATIVA
NOMINAL CHEMICAL
COMPOSITION**

	C	Mn	Cr	Ni	N
% w/w	0.03	1.90	19.00	8.20	0.20

**DESCRIZIONE
DESCRIPTION**

Acciaio inossidabile al Cromo-Nichel con aggiunta di Azoto, per innalzare le caratteristiche resistenziali conservando i pregi di una struttura austenitica.

304HT is a Cr-Ni-N austenitic stainless steel. Nitrogen improves tensile properties while keeping unaltered the merits of an austenitic microstructure.

**IMPIEGHI
APPLICATIONS**

Il 304HT può essere utilizzato per l'impiego quale filo per molle, grazie all'elevata incrudibilità a freddo ma il suo uso prevalente è la produzione di barre ad aderenza migliorata per il rinforzo del calcestruzzo o per tiranteria ad alta resistenza impiegata nel settore delle costruzioni metalliche.

304HT can be used for spring wire because of its very high cold work hardening rate, but it has been developed to match the requirements of concrete reinforcement (REBAR). It can be used successfully also for producing high tensile bars for construction purposes.

**RESISTENZA ALLA
CORROSIONE
CORROSION RESISTANCE**

Come o anche meglio del 304.
Same as or better than 304.

**RESISTENZA
ALL'OSSIDAZIONE A CALDO
SCALING**

Buona fino a ~ 850°C, in condizioni di servizio continuo; fino a ~ 800°C, in condizioni di servizio intermittente.

Resist scaling up to 850°C (continuous service) and up to 800°C (intermittent service)..

**SALDABILITÀ
WELDABILITY**

Il tipo 304HT è saldabile con tutti i metodi senza difficoltà. Utilizzare elettrodi di AISI ER308 o ER347. Non è necessario il trattamento post-saldatura.

304HT can be easily welded by all methods. AISI ER308 or ER347 electrodes should be used. No need for post-weld treatment.

**TRATTAMENTO TERMICO
HEAT TREATMENT**

Solubilizzazione 1050 °C/acqua
Solution Treatment 1050 °C/W.Q.

**LAVORAZIONE A CALDO
HOT WORKING**

Fucinatura nell'intervallo 1150÷900°C, raffreddamento in aria.
Forge in the range from 1150 to 900°C; air cooling.

**DIMENSIONE E STATO DI
FORNITURA**

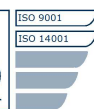
Rotoli nervati	Ø 6.0-32 mm	Ribbed coils
Barre nervate	Ø 6.0-50 mm	Ribbed Bars
Vergella	Ø 5.5-32mm	Wire rod
Barre	Ø 40-100 mm	Bars

FORMS AVAILABLE

Other dimensions and conditions upon inquiry



304HT


CARATTERISTICHE FISICHE
 PHYSICAL PROPERTIES

MASSA VOLUMICA	DENSITY	g/cm ³ (20°C)	7.9
MODULO DI ELASTICITÀ	MODULUS OF ELASTICITY	N/mm ² (20°C)	200.000
CONDUCIBILITÀ TERMICA	THERMAL CONDUCTIVITY	W/(m K) (20°C)	15
CALORE SPECIFICO	SPECIFIC HEAT	J/(kg K) (20°C)	500
COEFFICIENTI DILATAZIONE LINEARE	THERMAL EXPANSION COEFFICIENT	20°→200°C 20°→400°C 20°→600°C	10 ⁻⁶ m/m °C 18.0 18.7 19.3
RESISTIVITA' ELETTRICA	SPECIFIC ELETRICIC COEFFICIENT	Ωmm ² /m 20°C	0.73
CARATTERISTICHE MAGNETICHE*	MAGNETIC PROPERTIES*	NON MAGNETICO	

* Diviene leggermente magnetico con l'incrudimento a freddo

*Slightly magnetic after cold working.

**CARATTERISTICHE
MECCANICHE A
TEMPERATURA AMBIENTE**
 MECHANICAL PROPERTIES
 AT ROOM TEMPERATURE

SOLUBILIZZATO	SOLUTION TREATED		
CARICO di SNERVAMENTO	YIELD STRENGTH	Rp0.2 MPa	>500
CARICO DI ROTTURA	TENSILE STRENGTH	Rm MPa	>700
ALLUNGAMENTO	ELONGATION	A5 %	≥35
COEFFIC. DI STRIZIONE	REDUCTION OF AREA	Z %	≥45
DUREZZA	HARDNESS	HB	≤ 260

Note:

UK CARES approved since January 2004, CERTIFICATE OF APPROVAL number 040101

Production of BS6744 (grade 500) bar and coils as follow:

Hot rolled ribbed coil and decoiled bar ø14 to 32mm and bar 36 to 50mm

Cold rolled ribbed coil and decoiled bar 6 to 12mm

and

Quality management system certificate BS EN ISO 9001:2015, certificate number 1109

Attestato di qualificazione 06/15-CA in conformità al D.M. 17/01/2018

Acciaio per cemento armato laminato a caldo tipo B450C: saldabile in barre inossidabile laminato a caldo nei diametri da 14 a 26mm

Certificazione per tipo B450C dal 24.03.2010 (ex D.M. 14/01/2008)