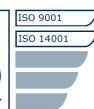




## 304BT


**CORRISPONDENZA  
INDICATIVA  
COMPARABILE  
SPECIFICATIONS**

<b>EN 10088</b>	X5CrNi18-10/X2CrNi18-	<b>W.n.</b>	1.4307-1.4301
		<b>AISI</b>	~304L

**COMPOSIZIONE CHIMICA  
INDICATIVA  
NOMINAL CHEMICAL  
COMPOSITION**

	<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>N</b>
<b>% w/w</b>	0.03	1.20	18.00	8.00	0.08

**DESCRIZIONE  
DESCRIPTION**

**Acciaio inossidabile al Cr-Ni, austenitico, non temprabile, induribile mediante deformazione a freddo. Resistente alla corrosione intercristallina A lavorabilità migliorata.**

304L is a Cr-Ni austenitic stainless steel that can be hardened only by cold working. It resists intergranular corrosion.

**IMPIEGHI  
APPLICATIONS**

**Attrezzatura per la lavorazione e conservazione di sostanze alimentari. Industria tessile, petrolifera, agroalimentare. Impieghi criogenici. Può essere impiegato per la produzione di barre ad aderenza migliorata per il rinforzo del calcestruzzo o per tiranteria ad alta resistenza impiegata nel settore delle costruzioni metalliche.**

Components in food processing, textile and oil refining equipment. Components for low temperature service. It can be used successfully also for producing high tensile bars for construction purposes, because of its characteristics match the requirements of concrete reinforcement (REBAR).

**RESISTENZA ALLA  
CORROSIONE  
CORROSION RESISTANCE**

**Come 304 con il vantaggio che è insensibile alla corrosione intercristallina.**

Same as for 304, but 304L has the advantage of being insensible to intergranular corrosion.

**RESISTENZA  
ALL'OSSIDAZIONE A CALDO  
SCALING**

**Buona fino a ~ 850°C, in condizioni di servizio continuo; fino a ~ 800°C, in condizioni di servizio intermittente.**

Resist scaling up to 850°C (continuous service) and up to 800°C (intermittent service)..

**SALDABILITÀ  
WELDABILITY**

**Il tipo 304HT è saldabile con tutti i metodi senza difficoltà. Utilizzare elettrodi di AISI E308 o E347. Non è necessario il trattamento post-saldatura.**

304HT can be easily welded by all methods. AISI E308 or E347 electrodes should be used. No need for post-weld treatment.

**TRATTAMENTO TERMICO  
HEAT TREATMENT**

**Solubilizzazione 1050-1100 °C/acqua**  
Solution Treatment 1050-1100 °C/W.Q.

**LAVORAZIONE A CALDO  
HOT WORKING**

**Fucinatura nell'intervallo 1150÷900°C, raffreddamento in aria.**

Forge in the range from 1150 to 900°C; air cooling.

**DIMENSIONE E STATO DI  
FORNITURA**

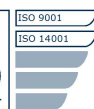
<b>Rotoli nervati</b>	<b>Ø 6.0-32 mm</b>	<b>Ribbed coils</b>
<b>Barre nervate</b>	<b>Ø 6.0-50 mm</b>	<b>Ribbed Bars</b>
<b>Vergella</b>	<b>Ø 5.5-32mm</b>	<b>Wire rod</b>
<b>Barre</b>	<b>Ø 40-100 mm</b>	<b>Bars</b>

**FORMS AVAILABLE**

Altre dimensioni e stati di fornitura su richiesta  
Other dimensions and conditions upon inquiry



## 304BT


**CARATTERISTICHE FISICHE**  
 PHYSICAL PROPERTIES

MASSA VOLUMICA	DENSITY	g/cm <sup>3</sup> (20°C)	7.9
MODULO DI ELASTICITÀ	MODULUS OF ELASTICITY	N/mm <sup>2</sup> (20°C)	200.000
CONDUCIBILITÀ TERMICA	THERMAL CONDUCTIVITY	W/(m K) (20°C)	14.6
CALORE SPECIFICO	SPECIFIC HEAT	J/(kg K) (20°C)	500
COEFFICIENTI DILATAZIONE LINEARE	THERMAL EXPANSION COEFFICIENT	20°→200°C 20°→400°C 20°→600°C	10 <sup>-6</sup> m/m °C 16.5 17.5 18.5
RESISTIVITA' ELETTRICA	SPECIFIC ELETRIC COEFFICIENT	Ωmm <sup>2</sup> /m 20°C	0.73
CARATTERISTICHE MAGNETICHE*	MAGNETIC PROPERTIES*	NON MAGNETICO	

\* Diviene leggermente magnetico con l'incrudimento a freddo

\*Slightly magnetic after cold working.

**CARATTERISTICHE  
MECCANICHE A  
TEMPERATURA AMBIENTE**  
 MECHANICAL PROPERTIES  
 AT ROOM TEMPERATURE

SOLUBILIZZATO	SOLUTION TREATED		
CARICO di SNERVAMENTO	YIELD STRENGTH	R <sub>p</sub> 0.2 N/mm <sup>2</sup>	>220
CARICO DI ROTTURA	TENSILE STRENGTH	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	550-650
ALLUNGAMENTO	ELONGATION	A5 %	≥45
COEFFIC. DI STRIZIONE	REDUCTION OF AREA	Z%	≥60
DUREZZA	HARDNESS	HB	≤ 220

**CARATTERISTICHE  
MECCANICHE A  
TEMPERATURA AMBIENTE  
ACCIAIO NERVATO**  
 MECHANICAL PROPERTIES  
 AT ROOM TEMPERATURE  
 REBAR

SOLUBILIZZATO	SOLUTION TREATED		
CARICO di SNERVAMENTO	YIELD STRENGTH	R <sub>p0.2</sub> MPa	>500
CARICO DI ROTTURA	TENSILE STRENGTH	R <sub>m</sub> MPa	>700
ALLUNGAMENTO	ELONGATION	A5 %	≥35
COEFFIC. DI STRIZIONE	REDUCTION OF AREA	Z %	≥45
DUREZZA	HARDNESS	HB	≤ 260

Note:

Attestato di qualificazione 06/15-CA in conformità al D.M. 17/01/2018

Acciaio per cemento armato laminato a caldo tipo B450C: saldabile in barre inossidabile laminato a caldo nei diametri da 14 a 26mm

Certificazione per tipo B450C dal 24.03.2010 (ex D.M. 14/01/2008)