

DEFINIZIONE DEL PRODOTTO



BARRE TRAFILATE

Definizione

La barra trafilata è un prodotto lavorato a freddo senza asportazione di metallo, può pertanto presentare qualche difetto superficiale. Le barre trafilate presentano sempre un incrudimento residuo, pertanto non possono essere utilizzate per applicazioni che richiedono massimo addolcimento.

Diametri e tolleranze sul diametro

<i>Diametro</i>	<i>Tolleranza *</i>	<i>Ovalizzazione</i>
3 ÷ 25.4	H9 – H10	1/3 della tolleranza
* Altre tolleranze J e K sono possibili su richiesta		

Lunghezze e tolleranze

<i>Diametri **</i>	<i>Lunghezza</i>	<i>Tolleranza STD ***</i>	<i>Tolleranza Extra STD</i>	<i>Barre corte</i>
3÷5.99	3-4.2 m	+50 – 0	+25 – 0	5%
6÷25.4	3-6.2 m	+50 – 0	+25 – 0	5%

** Progressione diametri 0,5 mm STD e 0,01 Extra STD

*** Possibile ± 25 mm

Altre caratteristiche

	<i>Rugosità</i>	<i>Rettilinearità</i>	<i>Estremità</i>
STD	1.25 Ra	0.8 ‰	1 Bisellatura 45° 1 Cesoiatura
Extra STD	0.8 Ra	0.5 ‰	1 Bisellatura 45° 1 Bisellatura 30°

Difetti superficiali

<i>Diametro</i>	<i>Profondità difetto</i>	<i>Asportazione min. per difettosità 0</i>
≤ 10	0.08 mm	0.10 mm
>10 ≤ 25	0.8 % del diametro max 0.15 mm	1 % del diametro max 0,30 mm

I difetti come vaiolature e rigature di trafilatura non sono comprese.

Come Extra STD può essere richiesta difettosità 0. In tal caso il materiale di diametro 6 ÷ 12 subirà una prepelatura e i diametri superiori verranno rettificati dopo trafilatura

Confezionamento

Colli Kg 500 Casse di legno diametri 3 ÷ 5,99 Cartone plastificato diametro ≥ 6
