

## DEFINIZIONE DEL PRODOTTO



## BILLETTE TONDE ( HOT ROLLED BARS )

### Definizione

Le barre identificate con il nome di billette tonde, sono un prodotto laminato a caldo non trattato. Tale prodotto deve essere utilizzato per successive lavorazioni a caldo ( forgiatura, stampaggio ecc.)

### Diametri e tolleranze sul diametro

<i>Diametro</i>	<i>Tolleranza</i>	<i>Ovalizzazione</i>
20 – 22	+/- 0,20	80% della tolleranza
22,5 – 34	+/- 0,30	
35 – 45	+/- 0,40	
47 – 50	+/- 0,50	
52,5 – 78	+ 0,80 – 0	
80	+ 1 - 0	

**Progressione reale dei diametri mm** 20 – 21 – 22 – 23 – 24 – 25 – 26 – 27 – 28 – 30 – 32 – 34 – 37 – 40 – 42  
45 – 47 – 50 – 52,50 – 55 – 57,5 – 60 – 63 – 68 – 73 – 80.

### Lunghezze e tolleranze

<i>Diametri</i>	<i>Lunghezza*</i>	<i>Tolleranza STD</i>	<i>Tolleranza Extra STD</i>	<i>Barre corte**</i>
20 – 101,60	3-4-6 m	+200 -0	+100 -0	0
20 - 80	3-4-6 m	+200 -0	+100 - 0	0

\* Altre lunghezze fisse su richiesta.

\*\* Barre corte min 2 mt

### Altre caratteristiche

<i>Diametri</i>	<i>Profondità max Difetti superficiali</i>	<i>Rettilinearità</i>	<i>Estremità ****</i>
STD	Diam20/40 <= 0,30mm >40 <= 0,8 % diam.	2 ‰	2 intestate a freddo

### Difetti superficiali

Quando viene richiesta l'assenza di difettosità superficiale e dimensioni non in tabella, il materiale verrà fornito sgrossato di pelatura tolleranza k13.

### Identificazione SAP

**01LAMBILL.TON – stato sup.1 ( ev. toll k13 )**

### Confezionamento

Colli Kg 2000  
Colli reggettati in 3 punti con cartellino di identificazione.  
Tipo di confezionamento, cod Cogne **SS1**