

DEFINIZIONE DEL PRODOTTO



BARRE PELATE (HOT BARS)

Definizione

Le barre pelate sono un prodotto lavorato a freddo per asportazione di truciolo. Per effetto di questa lavorazione le barre sono esenti da difetti superficiali.

Diametri e tolleranze sul diametro

Diametro	Tolleranza *	Ovalizzazione
20 – 101,60	h/k 10 - 11	1/2 della tolleranza
* Altre tolleranze sono possibili su richiesta sempre nel campo 10 - 11 Le estremità delle barre possono essere fuori tolleranza per una lunghezza max uguale alla metà del diametro		

Lunghezze e tolleranze

Diametri **	Lunghezza***	Tolleranza STD	Tolleranza Extra STD	Barre corte ****
20 – 68,00	3-4-6 m	+200 -0	+100 -0	10 %
68,1 – 101,6	Da 4 a 6 m	-	-	5 %

** Progressione diametri STD da 20 a 70, 1mm. Da 70 a 100, 5 mm.
Diam. in inch STD

*** Altre lunghezze fisse su richiesta.

**** Barre corte min 3 mt

Altre caratteristiche

Diametri	Rugosità	Rettilinearità*****	Estremità
STD	3 Ra	1 ‰	2 intestate a freddo
Ex - STD	2 Ra	0.8 ‰	1 intestata a freddo 1 bisellata a 45°

***** Per barre in acciai austenitici e/o ferritici destinate a rettifica possibile rettilinearità 0,5 ‰

Difetti superficiali

Barre esenti da difetti superficiali. Sono comunque ammessi difetti di origine meccanica (graffi) o metallurgici, non rilevabili dagli strumenti di controllo, con una profondità max di 0,10 mm

Identificazione SAP

01PEL01PELtondi – toll h/k 10/11 – stato sup.1

Confezionamento

Colli Kg 1000 min. Colli reggettati in 3 punti con cartellino di identificazione.
Colli avvolti in cartone plastificato, reggettati in 3 punti, più cartellino.
Tipi di confezionamento, rispettivamente SS1 – ES1 Tipo di confezionamento ES2