

DEFINIZIONE DEL PRODOTTO



BARRE SGROSSATE DI PELATURA E TORNITE

Definizione

Le barre sgrossate di pelatura e tornite sono un prodotto lavorato a freddo per asportazione di truciolo. Per effetto di queste lavorazioni le barre sono esenti da difetti superficiali.

Diametri e tolleranze sul diametro

<i>Diametro</i>	<i>Tolleranza *</i>	<i>Ovalizzazione</i>
102 - 180	+ 1,5 - 0	1/3 della tolleranza
181 - 250	+ 2 - 0	1/3 della tolleranza
251 - 345	+ 2,5 - 0	1/3 della tolleranza
346 - 450	+ 3 - 0	1/3 della tolleranza

* Tolleranze K 13 sono possibili su richiesta

Lunghezze e lotti minimi

Min .1 barra (3-6m) per prodotti in stock, per gli altri casi, da valutare in fase d'ordine

Altre caratteristiche

<i>Sigla COGNE</i>	<i>Diametro</i>	<i>Rugosità</i>	<i>Rettilinearità</i>	<i>Estremità</i>
SPE	102 - 300	10 Ra	2 ‰	2 Intestate a freddo
LMA	301 - 450	12,5 Ra	1,5 ‰	2 Intestate a freddo
SPE + polish	102 - 280	3 Ra	1,5 ‰	2 Intestate a freddo

Difetti superficiali

Barre esenti da difetti superficiali.

Le barre SPE e LMA possono avere tratti riparati di mola con una profondità max non superiore alla ½ della tolleranza dimensionale.

Identificazione SAP

01SPEtondi – stato superficiale 1
01LMAtondi – stato superficiale 1
01SPEtondi – stato superficiale N

Confezionamento

Colli kg 1000 min o 1 barra
 Colli reggettati in 3 punti con cartellino di identificazione
 Sigla confezionamento SS1