

DEFINIZIONE DEL PRODOTTO



BILLETTE TONDE (HOT ROLLED BARS)

Definizione

Le barre identificate con il nome di billette tonde, sono un prodotto laminato a caldo non trattato. Tale prodotto deve essere utilizzato per successive lavorazioni a caldo (forgiatura, stampaggio ecc.)

Diametri e tolleranze sul diametro

| <i>Diametro</i> | <i>Tolleranza</i> | <i>Ovalizzazione</i> |
|-----------------|-------------------|----------------------|
| 20 – 22 | +/- 0,20 | 80% della tolleranza |
| 22,5 – 34 | +/- 0,30 | |
| 35 – 45 | +/- 0,40 | |
| 47 – 50 | +/- 0,50 | |
| 52,5 – 78 | + 0,80 – 0 | |
| 80 | + 1 - 0 | |

Progressione reale dei diametri mm 20 – 21 – 22 – 23 – 24 – 25 – 26 – 27 – 28 – 30 – 32 – 34 – 37 – 40 – 42
45 – 47 – 50 – 52,50 – 55 – 57,5 – 60 – 63 – 68 – 73 – 80.

Lunghezze e tolleranze

| <i>Diametri</i> | <i>Lunghezza*</i> | <i>Tolleranza STD</i> | <i>Tolleranza Extra STD</i> | <i>Barre corte**</i> |
|-----------------|-------------------|-----------------------|-----------------------------|----------------------|
| 20 – 101,60 | 3-4-6 m | +200 -0 | +100 -0 | 0 |
| 20 - 80 | 3-4-6 m | +200 -0 | +100 - 0 | 0 |

* Altre lunghezze fisse su richiesta.

** Barre corte min 2 mt

Altre caratteristiche

| <i>Diametri</i> | <i>Profondità max Difetti superficiali</i> | <i>Rettilinearità</i> | <i>Estremità ****</i> |
|-----------------|--|-----------------------|-----------------------|
| STD | Diam20/40 <= 0,30mm >40 <= 0,8 % diam. | 2 ‰ | 2 intestate a freddo |

Difetti superficiali

Quando viene richiesta l'assenza di difettosità superficiale e dimensioni non in tabella, il materiale verrà fornito sgrassato di pelatura tolleranza k13.

Identificazione SAP

01LAMBILL.TON – stato sup.1 (ev. toll k13)

Confezionamento

Colli Kg 2000
Colli reggettati in 3 punti con cartellino di identificazione.
Tipo di confezionamento, cod Cogne **SS1**