

DEFINIZIONE DEL PRODOTTO

**BARRE PELATE LUCIDATE (PEL) O SGROSSATE DI
RETTIFICA (SRE) (BRIGHT BARS)**
Definizione

Le barre pelate lucidate sono un prodotto lavorato a freddo per asportazione di truciolo con successiva lucidatura meccanica. Finitura superficiale in accordo alla norma EN 10088-3 : 2B.

Diametri e tolleranze sul diametro

<i>Finitura</i>	<i>Diametro</i>	<i>Tolleranza *</i>	<i>Ovalizzazione</i>
PEL	20 – 101,60	h 10	1/2 della tolleranza
SRE	25 - 80	h 9	1/2 della tolleranza

* Altre tolleranze J e K sono possibili su richiesta sempre nel campo 9 - 10

Lunghezze e tolleranze

<i>Finitura</i>	<i>Diametri **</i>	<i>Lunghezza***</i>	<i>Tolleranza STD</i>	<i>Tolleranza Extra STD</i>	<i>Barre corte</i>
PEL/SRE	20 – 101,60	3-4-6 m	+200 -0	+100 -0	0

** Progressione diametri 1 mm più diam. in pollici.

*** Altre lunghezze fisse disponibili a richiesta.

Altre caratteristiche

<i>Finitura</i>	<i>Diametri</i>	<i>Rugosità</i>	<i>Rettilineità</i>	<i>Estremità ****</i>
PEL	20 – 101,60 h 10	Ra 1,2 µm	0.8 ‰	1 Bisellatura 45° 1 Intestata a freddo
SRE	25 – 80 h 9	Ra 1,5 µm	0.5 ‰	1 Bisellatura 45° 1 Intestata a freddo

****Possibile bisellatura alle due estremità su richiesta

Difetti superficiali

Barre esenti da difetti superficiali, ad eccezione delle estremità per una lunghezza max di 15mm, che possono presentare testimoni di rullatura e/o sottodimensione.

Identificazione SAP

01PELTONDI – toll h10 –
01SRETONDI – toll h 9 –

Confezionamento

Colli per Ø da 20 – 50mm: Kg 500 min
per Ø da 51 – 101mm: Kg 1000 min.
Colli avvolti in cartone plastificato, reggettati in 3 punti, con anelli di separazione barre e cappucci di contenimento alle estremità.
Tipo di confezionamento ES2