

**DATI TECNICI DEI TONDI NERVATI IN ACCIAIO INOSSIDABILE PER CEMENTO ARMATO PRODOTTI DA COGNE ACCIAI SPECIALI**

I valori sono ricavati dai test per l'omologazione del prodotto secondo D.M. 9/1/96  
effettuati dal Politecnico di Torino – Dipartimento di Ingegneria Strutturale e Geotecnica

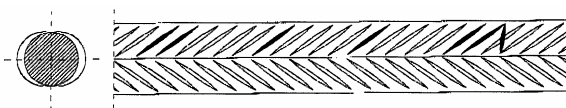
Diametro nominale (mm)	Altezza nervature (mm)	Lunghezza nervature (mm)	Inclinazione nervature (°)	Interasse nervature (mm)	Indice di aderenza $I_r$ (min.0,048 $\emptyset \leq 6$ mm) (min.0,055 $\emptyset$ 6- 8 mm) (min.0,060 $\emptyset$ 10-12 mm) (min.0,065 $\emptyset > 12$ mm)	Tensione di aderenza (N/mm <sup>2</sup> ) $t_m$	Tensione di aderenza (N/mm <sup>2</sup> ) $t_r$
5-8	0,52	5,67	55,77	3,85	0,072	10,77 (min.7,04 $\emptyset$ 8)	17,73(min.11,48 $\emptyset$ 8)
10-12	0,60-0,71	7,13-7,40	56,1-55,5	5,70-6,50	0,080-0,070	7,30 (min.6,56 $\emptyset$ 12)	11,48(min.10,72 $\emptyset$ 12)
14-26	0,77-1,20	33,58-41,33	44,13-57,97	10,20-14,92	0,071-0,075	6,29 (min.5,12 $\emptyset$ 24)	8,72 (min.8,44 $\emptyset$ 24)
> 26 *	---	---	---	---	0,094	---	---
Corrispondenza Tipo di acciaio AISI / EN10088	Marca COGNE	PROPRIETA' MECCANICHE GRADO FeB44K	Valore caratteristico* DIAM. 6-12 mm	Rapporto $(f_{ti}/f_{(0,2)k})_{medio}$ (min. 1,10)	Valore caratteristico* DIAM. $\geq 14$ mm	Rapporto $(f_{ti}/f_{(0,2)k})_{medio}$ (min. 1,10)	
304L / 1.4307	<b>304HT</b>	Tensione allo 0,2% di deformazione residua MPa ( $f_{0,2k}$ min. 430)	<b>670</b>	<b>1,21</b>	<b>540</b>	<b>1,44</b>	
316 / 1.4401	<b>316HT</b>	Tensione a rottura MPa ( $f_{ti}$ min. 540)	<b>810</b>		<b>780</b>		
316L / 1.4436	<b>316HTM</b>	$A_{5d}$ % (min. 15)	<b>20</b>		<b>35</b>		
F51 / 1.4462	<b>329HT</b>						
* $f_k = f_m - k \cdot s$ (k viene calcolato secondo il prospetto 1 dell'allegato 8 del D.M. 9.1.96)				<b>LUNGHEZZE STANDARD: a) 12000-12100 mm b) 6000-6100 mm</b>			

Nota: la tensione di aderenza, valutata secondo la norma UNI 10020-71, è riferita ad una resistenza nominale del conglomerato di 27 N/mm<sup>2</sup>

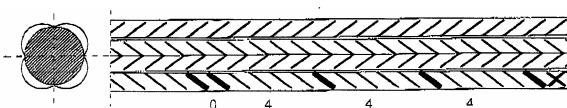
\* l'impiego dei diametri > 26 mm è autorizzato dal Servizio Tecnico del Ministero, essi pertanto non sono soggetti a controllo del Laboratorio Ufficiale

Marcatura:

Diametro > 12 mm



Diametro  $\leq 12$  mm





Documento STD-REB01  
 Revisione 3  
 Data 09.05.2005  
 Pagina 2 di 2



Tipo di Acciaio AISI -EN10088 Composizione chimica media	Marca COGNE	PROPRIETA' MAGNETICHE % di fase magnetica	RESISTENZA ALLA CORROSIONE NELLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI IMPIEGO			
			Classe*	Atmosfera e acqua dolce	Atmosfera marina e industriale	Acqua marina o ambienti fortemente salini
<b>304L - 1.4307</b>  C Cr Ni 0,03 18 8	<b>304HT</b>	$\emptyset$ 5 ÷ 12 mm <b>&lt; 1</b>	<b>A</b>	<b>Ottima</b>	<b>Buona</b>	<b>Discreta</b>
		$\emptyset$ $\geq$ 14 mm <b>0</b>				
<b>316L - 1.4404</b> C Cr Ni Mo 0,03 17 10,5 2  <b>316L - 1.4436</b> C Cr Ni Mo 0,03 17 11 2,5	<b>316HT</b>	$\emptyset$ 5 ÷ 12 mm <b>&lt; 1</b>	<b>D</b>	<b>Ottima</b>	<b>Ottima</b>	<b>Eccellente</b>
	<b>316HTM</b>	$\emptyset$ $\geq$ 14 mm <b>0</b>				
<b>F51 - 1.4462</b> C Cr Ni Mo 0,03 22 4,7 3,7	<b>329HT</b>	Tutti i $\emptyset$ <b>50</b>	<b>Duplex</b>	<b>Ottima</b>	<b>Ottima</b>	<b>Ottima</b>

\* **Classe** (in accordo con Handbook of Corrosion Data ASM):

**A – Acciai austenitici al Cr-Ni delle serie 301-302-304**

**D – Acciai austenitici al Cr-Ni-Mo delle series 316-317**