



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

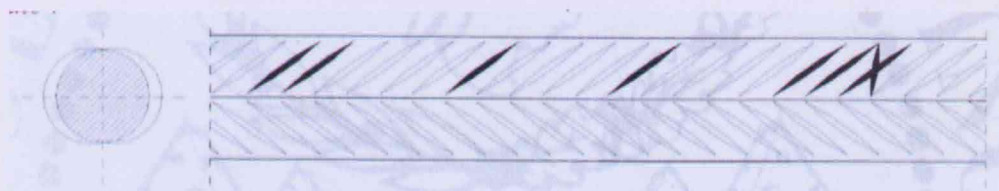
11/10-CA

In conformità al D.M. 14.01.2008 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile in barre inossidabile laminato a caldo
nei diametri da 14 a 26 mm.*

Marchio di laminazione



prodotto da:

COGNE ACCIAI SPECIALI s.r.l.

Via Paravera, 16 - 11100 AOSTA

nello stabilimento di:

AOSTA - Via Paravera, 16

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Politecnico di Torino - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e Geotecnica e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 14.01.2008: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente certificato è stato emesso per la prima volta in data **24.03.2010** ed ha validità 5 anni o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 24.03.2010



IL DIRIGENTE DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Bruno Santoro



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

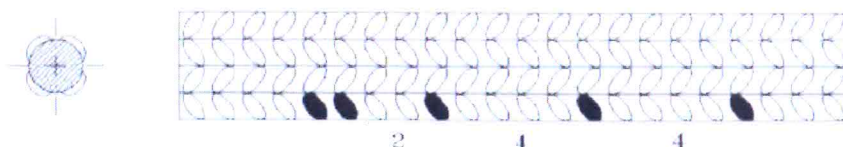
18/10-CA

In conformità al D.M. 14.01.2008 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO

B450C, saldabile in barre, inossidabile con struttura austenitica o austeno-ferritica, nei diametri da 6 a 12 mm.

Marchio di laminazione



prodotto da:

STAINLESS BARS S.A.

Via Lavezzo, 6/A - 6855 STABIO - SVIZZERA

nello stabilimento di:

STABIO - Via Lavezzo, 6/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Politecnico di Torino - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e Geotecnica e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 14.01.2008: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente certificato è stato emesso per la prima volta in data **23.09.2010** ed ha validità 5 anni o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 23.09.2010



IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE III
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Bruno Santoro



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

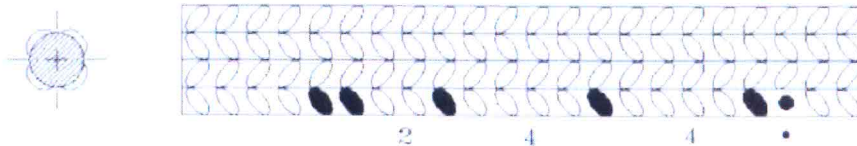
19/10-CA

In conformità al D.M. 14.01.2008 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO

B450C, saldabile in rotoli, inossidabile con struttura austenitica o austeno-ferritica, nei diametri da 6 a 12 mm.

Marchio di laminazione



prodotto da:

STAINLESS BARS S.A.

Via Lavezzo, 6/A - 6855 STABIO - SVIZZERA

nello stabilimento di:

STABIO - Via Lavezzo, 6/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Politecnico di Torino - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e Geotecnica e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 14.01.2008: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente certificato è stato emesso per la prima volta in data **23.09.2010** ed ha validità 5 anni o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 23.09.2010



IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE III
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Bruno Santoro